

Décembre
2025



Édito



En arrivant à Noël, je veux d'abord vous dire une chose simple : *merci*. Les derniers mois ont été durs, parfois très durs. Vous avez continué à produire, à former les nouveaux, à absorber les urgences, souvent avec des moyens fragiles. Beaucoup d'entre vous ont dû changer leurs habitudes, apprendre de nouvelles façons de faire, accepter des journées moins fluides. Je le sais, et je veux vous le reconnaître chaleureusement.

Si nous sommes encore loin d'un fonctionnement confortable, nous avons tout de même repris de la stabilité. Le plus gros de la tempête est derrière nous. Grâce à vous, aux gestes faits chaque jour dans les ateliers, à votre courage, Talendi est toujours debout. Soyez fiers !

Les prochains mois serviront à remettre plus d'ordre, à retrouver des repères clairs, des processus simples, un rythme plus fluide. Vous avez porté l'entreprise dans un moment où elle vacillait ; nous allons dorénavant retrouver de la visibilité et de meilleures conditions pour travailler sereinement.

Et je veux vous redire ceci : les clients aiment travailler avec Talendi. Ils nous font confiance. Le jour où nous aurons plus de capacité, nous saurons aller chercher de nouvelles commandes. Le marché ne nous manque pas : c'est la stabilité qui permettra de saisir ces opportunités.

Merci pour votre solidarité, votre patience et votre dignité dans ces semaines éprouvantes.

Je vous souhaite de belles fêtes de fin d'année et vous présente tous mes vœux de bonheur pour 2026.

Frédéric LESCURE – Président de Talendi

Rencontre des équipes avec notre président

Élu au mois d'avril, notre Président n'avait pas encore eu l'occasion de rencontrer l'ensemble des équipes, un échange qui lui tenait particulièrement à cœur. Le 29 octobre dernier, il est donc venu visiter les sites de production et saluer chacun d'entre nous.

Cette visite a été l'occasion de remercier personnellement les équipes pour leur travail et la qualité du service rendu aux clients, malgré un contexte difficile. Solidarité et professionnalisme ont clairement fait la différence.

Il a pu constater des équipes engagées et volontaires, et découvrir l'ensemble de nos savoir-faire : de vraies raisons d'être fiers de notre association.

Avec l'ensemble du Conseil d'administration, il tient à vous adresser un grand merci (cf. édit) à vous toutes et tous qui faites vivre et portez Talendi au quotidien.



Frédéric LESCURE se présente et échange avec les équipes de saint Erblon, de La Janais et de Touche Tizon - (Ici l'équipe RECOR TT)

Sommaire

P.1 – Édito et retour sur la visite de Frédéric LESCURE, Président de notre association

P.2 – Trégueux Retour sur l'histoire

P.3 , 4 & 5 – Les activités transférées du site de Trégueux

P.6 – Déménagements d'une partie des activités RECOR à la Janais et du secteur La Poste sur la Touche Tizon 1.

P. 7 – Les Brèves – Passionné et passionnant

P.8 – Les brèves – jeux de Noël

Hommage au site de Trégueux : 43 ans d'histoire, d'humanité et d'engagement

La fermeture du site de Trégueux tourne une page importante de l'histoire de Talendi, une histoire commencée le 2 janvier 1982 lorsque l'association reprend l'atelier protégé de la SFAS, rue Notre-Dame à Saint-Brieuc.

L'atelier, alors en difficulté, retrouve un nouvel élan grâce à l'engagement de Jean-Michel Quéguiner, qui choisit de transférer les activités téléphoniques de la route de Lorient pour sécuriser l'emploi des équipes.

C'est à ce moment que Jean Nivet rejoint l'aventure comme responsable de site. Expert en décolletage, il structure les activités d'usinage et forme de nombreux salariés à la conduite de machines.

Mais la mécanique n'est pas un métier pour tous, alors il ouvre la porte à des activités de montage et de conditionnement, permettant à chacun de trouver sa place.

Porté par cette dynamique, le site se stabilise et, en 1988, Bretagne Ateliers acquiert un bâtiment de 4 000 m² au port du Légué, 6 quai Armez. L'usinage se développe, les machines se modernisent, et trois

partenariats durables sur le métier d'assemblage voient le jour : Les raccords pour Legris, les barrettes de chaudières pour Chaffoteaux et Maury, et les échelles et caillebotis pour Procopi. L'équipe grandit elle aussi, passant d'une vingtaine à près de cinquante salariés.

En 2002, un an après l'ouverture de l'ESAT de la Seiche à Rennes, l'ESAT des 3 Vallées accueille ses premiers usagers à Saint-Brieuc, offrant à une dizaine de personnes des conditions de travail adaptées et un environnement plus sécurisant.

Après plusieurs années de réflexion, la construction du site de Trégueux s'impose comme une évidence. En 2007, les 5 000 m² du nouveau bâtiment offrent alors aux équipes des espaces modernes, confortables et sécurisés.

Les activités continuent de se diversifier : l'usinage principalement pour le machinisme agricole, le montage de radiateurs, toujours les barrettes de chaudières, et des premiers pas dans l'aéronautique avec du parachèvement de pièces.

Les quinze dernières années sont

marquées par une grande variété de projets plus ou moins durables : reconditionnement d'amortisseurs de freins, arbres à vent, radômes, barres d'usure, pièces aéronautiques, procédés spéciaux, platines électriques, panneaux solaires... Une richesse qui n'a qu'un seul but : offrir un emploi, une place, une progression professionnelle à des personnes en situation de handicap.

En 43 ans, le site de Saint-Brieuc puis de Trégueux aura permis à plusieurs centaines de personnes de retrouver un emploi, de se former, de reprendre confiance et de réaliser un parcours dont elles peuvent être fières.

L'année 2025 nous a confronté à une épreuve bien difficile : la fermeture du site et la mise en œuvre d'un PSE. Une décision douloureuse, mais qui n'effacera jamais l'engagement de celles et ceux qui ont fait vivre ce lieu.

À toutes les femmes et tous les hommes qui ont travaillé ici : merci ! Merci pour votre énergie, votre solidarité, votre savoir-faire et votre incroyable capacité à relever les défis.

Les sites de production



Ligne d'assemblage pour le groupe Legris-1999



Secteur platines électriques ETT - 2019



Les responsables du site costarmoricain



Nous souhaitons de tout cœur aux collègues Briochins et Rennais qui ont quitté Talendi, que les compétences, les liens et les réussites qu'ils ont forgés ici soient un socle solide pour la suite de leurs aventures professionnelles.

Transfert des activités du site de Trégueux sur les sites de Rennes

Avec la fermeture du site de Trégueux la décision a été prise de transférer une grande partie de ses activités sur les deux sites rennais de Saint-Erblon et la Touche Tizon. Cap sur la localisation et la prise en mains de ces nouveaux secteurs !

SUNOLOGY : un transfert réussi et une belle dynamique collective



Christophe, David, Fabrice et Sok Chroeun partagent leur temps de travail entre les secteurs RECOR et Play Max pour Sunology



Lucas, François, Julien, Michael, Allan, Kévin, Jérémie, Alex, Dana, Mathilde, Cyprien, Nicolas, Gaëlle, et Cyril de l'ESAT sont formés, polyvalents, et se relaient sur le secteur Play 2 selon la charge de travail.

Le secteur des panneaux solaires Sunology, transféré du site de Trégueux sur le site de la Touche Tizon (en TT1), a connu un démarrage particulièrement intense. Avec une passation rapide – merci à Christopher, François-Maël, Virginie et Franck – les premières semaines ont été sportives. Mais grâce à l'engagement d'une équipe soudée – Gérard, Ymer, Christophe, Sok Chroeun, David, Fabrice, Olivier, Guillaume, Momo... – le défi a été relevé !

En quelques semaines, la ligne a été aménagée, la production lancée, et plusieurs améliorations ont permis de réduire les manipulations des panneaux.

La finalisation se fait désormais directement dans le carton, et d'autres évolutions, comme l'installation d'un préhenseur pour supprimer le port de charges pourraient être un vrai plus.

Aujourd'hui, le secteur assemble trois modèles de stations solaires (Play 2, Playmax et Auto-conso) pour lesquels les câbles d'alimentation sont réalisés sur la TT2. Progressivement les collègues de l'ESAT ont été positionnés sur l'assemblage des Play 2, d'abord missionnés sur les préparations, ils en réalisent aujourd'hui l'assemblage complet.

« On peut être fiers de la montée en compétence et de l'engagement des

équipes », souligne Julien. « Quand la matière est disponible, ce sont 70 à 80 panneaux Play 2 qui sortent chaque jour de l'atelier. L'équipe est dynamique, autonome et volontaire, et sa performance est déjà reconnue par le client. »

Un audit interne récent, mené par Julie et Franck, a aussi confirmé la qualité du travail réalisé et la réussite de ce transfert : « un secteur magnifique, où l'exigence et le savoir-faire sont au rendez-vous ».

De leur côté, les collaborateurs apprécient travailler sur ce secteur où le travail est concret, complet et collectif, et où la bonne humeur est de mise.

Les TORONS

Les kits torons sont désormais réalisés au sein du secteur boîtier coffret du site de Saint-Erblon. Ils jouent un rôle clé dans le raccordement électropneumatique des platines électriques ETT des systèmes de climatisation.

« Tout commence avec la commande de l'ordonnancement, explique Frédéric, chef d'équipe. J'imprime les plans clients et les étiquettes qui guident le travail de l'équipe. »

Après la préparation des fils, les torons sont assemblés, équipés de passe-câbles si nécessaire, montés sur maquettes pour positionner les frets, puis contrôlés avant expédition.

Hormis le procédé spécifique de sertissage, cette activité accessible est aujourd'hui assurée par une équipe de trois personnes.



Catherine, Jean-Marie, Erwan, Christine, Pedro et Frédéric

Les caisses « Radome » sur le site de Saint-Erblon

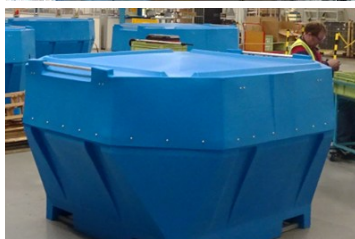
Vous vous demandez à quoi servent les caisses bleues et vertes dans le chapiteau de Saint-Erblon ?

Elles sont utilisées pour transporter les nez d'avions, appelés radômes, pour notre client AIRBUS. Les caisses bleues permettent de transporter un radôme déjà équipé, tandis que les vertes peuvent transporter 3 radômes non équipés.

C'est à la demande du client que nous

avons proposé des améliorations sur ces caisses pour optimiser le transport de ces grosses pièces dans des avions de ligne plutôt qu'en cargo. Après un cahier des charges ambitieux et beaucoup de créativité, nous avons mis au point ces modèles il y a plusieurs années déjà. Depuis, nous assemblons nous-mêmes les équipements intégrés dans la coque en plastique fabriquée dans le Morbihan.

Après avoir inséré un cadre pour maintenir la forme du couvercle, il reste à équiper la caisse de différentes pièces : une « jupe », support du radôme, un second cadre cette fois avec une trappe pour ranger la documentation, un hublot pour voir l'intérieur. Il reste ensuite à fixer une plaque signalétique avec les infos de la pièce (poids, gerbage, etc.) et quatre sangles pour fermer le couvercle en toute sécurité.

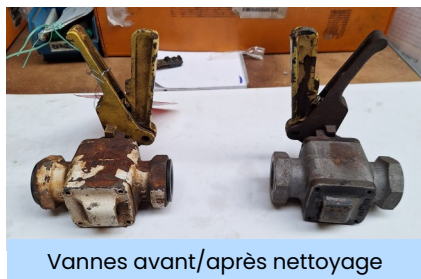


Caisses radôme assemblées chez Talendi pour le transport des nez d'avion.

Reconditionnement de vannes AUXIM pour le client SNCF sur Saint Erblon

Les vannes appelées aussi robinets ont de petites pièces métalliques, installées entre les rames de train qui servent à alimenter les wagons en eau. Leur rôle est essentiel et pour garantir leur bon fonctionnement, elles doivent être entretenues et remplacées régulièrement.

Une fois la pièce entièrement démontée, son corps part au lavage : dégraissage, nettoyage puis sablage, pour qu'elle ressorte comme neuve. Vient ensuite l'assemblage des nouveaux éléments : une chemise, deux joints et deux bagues.



Vannes avant/après nettoyage

Un passage sous la presse permet de tout mettre en place, avant d'ajouter le tournant, les joints graissés et la flasque.

Huit vis sont ajoutées pour fixer l'ensemble puis on termine par la pose de la poignée.



Eric assemble aujourd'hui les caisses radôme et les vannes AUXIM

Pour s'assurer que la pièce est parfaitement remontée et qu'aucune fuite n'est présente, elle est mise dans l'eau sous pression dans un banc de test. Un dernier contrôle avec un gabarit... et elle peut repartir chez le client !

« Eric a maintenant la pleine connaissance du montage des caisses radome et de la réhabilitation des vannes SNCF. L'enjeu aujourd'hui est de continuer à former d'autres collègues sur les deux activités pour plus de polyvalence et permettre de développer les compétences de chacun ! Un beau défi que j'accompagne en tant que chef d'équipe de ces deux secteurs » explique Cédric, *« Un grand merci à Christopher et François-Maël du site de Trégueux, qui, avant de nous quitter, ont pris le temps de venir nous former et nous transmettre leur savoir-faire. »*

Les platines électriques pour nos clients ETT et REHLKO



Isabelle est en train de câbler une platine

tagé par Jonathan : « *Quand je suis arrivé, je ne me sentais pas capable, mais je prends un peu plus confiance chaque jour* », il l'est également par Christophe « *J'apprends petit à petit le métier de monteur/câbleur et ça me plaît* ».

Fabrice confirme, tous sont motivés pour apprendre, même si parfois, l'apprentissage s'est fait en mode dégradé : « *La règle d'or, c'est de faire bien, plutôt que de faire vite. Les collègues ont la fibre Talendi, celle de s'adapter et de produire avec un esprit solidaire et collaboratif. Isabelle, Jean-Marie et Olivier ont déjà des connaissances et une expérience en câblage, ils sont un appui pour leurs collègues.* »

Nous nous retrouvons sur le secteur des platines électriques à la Touche Tizon. Allons jeter un œil à l'activité pour comprendre en quoi elle consiste.

Jonathan, est-ce que tu peux nous expliquer ?

« *Bien sûr ! La préparation des platines se fait en 3 étapes : la coupe des goulottes et des rails, leur installation et celle des différents composants sur la platine, et on termine par le câblage.* »

Nous continuons notre chemin, et demandons à François ce qu'il pense de cette nouvelle activité... « *Je suis super content d'être arrivé sur le secteur. J'apprends pas à pas* ». Le sentiment est par-



Une partie de l'équipe du secteur « platines »

Les cols de cygnes à la Touche Tizon

Nous revenons dans l'univers de l'aviation avec la préparation des « cols de cygne » au secteur aéronautique de la Touche Tizon. Cette petite pièce, installée dans le nez de l'avion a un rôle essentiel : celui de permettre l'ouverture et aussi d'évacuer la foudre en cas d'impact.

La formation, assurée par David, a débuté dès juillet sur le site de Trégueux, avant de se poursuivre à la Touche Tizon après le déménagement. « *Quand je suis arrivée à Talendi, le secteur aéronautique m'a fait de l'œil, même si j'adore travailler au tertiaire. Je suis donc très contente qu'on m'ait proposé de me former à cette activité.* » nous dit Nolwenn, « *Il a fallu jongler entre les besoins au tertiaire et la formation pour être prêts pour l'audit. C'était un peu stressant mais on a réussi !* »



Pièce col de cygne

L'équipe a suivi un parcours de formation long et technique ; « *C'est une activité très différente de celle de la câblerie. Il y a beaucoup d'étapes à retenir, mais c'est très intéressant ! Comme toute l'équipe, moi aussi j'étais inquiète le jour de l'audit mais nous sommes satisfaits, tout s'est bien passé* » nous raconte Sarah.

À force de persévérance, de travail et de patience, toutes maîtriseront bientôt les nombreuses étapes de fabrication : métallisation, peinture, collage des bagues, sertissage de rotules et application de mastic.

« *La mise en place de cette activité sur le site est un vrai défi. Il faut pouvoir former les personnes, les accompagner et les faire monter en compétences, avec cette nécessité de valider l'audit du client pour pouvoir redémarrer la production* » explique David, « *Mais comme tout défi, il est challengeant et toute l'équipe a envie d'y arriver !* ». Bonne nouvelle ! L'audit du client AIRBUS a eu lieu en semaine 48 et les résultats sont encourageants ! Il reste quelques points à finaliser mais le feu vert pour démarrer la production est tout proche !

Des transferts qui ont nécessité en amont des déménagements.

Une partie du secteur RECOR transféré sur le site de la Janais



Au mois de juillet dernier, une partie des activités du secteur RECOR a été transférée sur le site de La Janais. Malgré les difficultés rencontrées lors de cette transition et bien qu'il reste encore certains ajustements à effectuer, la situation s'améliore progressivement et l'organisation se stabilise.

C'est une vingtaine de postes qui ont été implantés à La Janais pour pouvoir libérer de la place sur le site de la Touche Tizon qui accueille, depuis septembre, certaines activités en provenance de Trégueux.

Un transfert d'activités et de nouvelles références en prime, cela n'a pas été simple à mettre en place ! Mais les équipes ont su faire preuve d'engagement et se sont montrées très impliquées.

Merci à nos 12 collègues de production pour leur capacité d'adaptation et leur belle polyvalence face à ce changement et à ce nouvel environnement de travail.

Merci aux équipes déjà en place sur le site pour leur accueil des collègues de la Touche Tizon, leur accompagnement lors de l'installation du secteur et leur soutien à la production lors des périodes de forte activité.

Enfin, merci à l'ensemble des personnes ayant contribué, de près ou de loin, à la réussite de ce transfert.

Les équipes poursuivent aujourd'hui leur travail et continuent d'identifier des axes d'amélioration afin d'optimiser davantage les postes de travail.

CAP sur la Touche Tizon 1 pour le secteur La Poste

Un peu avant l'été, le secteur La Poste de l'ESAT de la Seiche s'est implanté sur la TT1.

Ce changement avait un double objectif : laisser la place aux nouvelles activités de Trégueux et réajuster la zone de travail suite à la baisse de volume de notre client.

L'équipe a été véritablement partie prenante de ce déménagement et avec l'aide de Mickaël, Ludo, Gérald et Liliane, tout était prêt pour relancer la production dès le lendemain. La vraie difficulté

n'a finalement pas été le changement de lieu, mais l'adaptation à un environnement plus bruyant que l'ancien espace — même si, depuis, la situation s'est en partie améliorée.

« Aujourd'hui, notre activité pour La Poste se concentre exclusivement sur le tri des retours aux expéditeurs. Le tri destinataires n'est plus d'actualité, reflet d'un constat que nous partageons tous : le flux de courrier continue de diminuer, et cela se voit jusque dans nos propres boîtes aux lettres » explique Claudine monitrice du secteur. Alors l'équipe compte désormais 8 à 9 personnes.

En parallèle, le secteur a repris une activité de préparation pour les panneaux solaires Sunology. Il s'agit de préparer et conditionner des onduleurs, avec un suivi de traçabilité rigoureux, mais aussi d'assembler des bras télescopiques avec des opérations de vissage. Ces missions mobilisent une à deux personnes et viennent renforcer la polyvalence du secteur.

*« Si je devais résumer la force de cette équipe en un mot, ce serait **adaptabilité**. Une équipe soudée, soutenante et motivante — le genre d'équipe qui donne vraiment envie de venir travailler chaque jour »* ajoute Claudine.



Passionné et passionnant



« En 2024, j'ai découvert les Lego Technic grâce à un membre de ma famille... et depuis, je ne me suis plus arrêté ! » explique François GUIBERT, opérateur sur le site de la Touche Tizon. « Mon tout premier modèle ? Une Peugeot grise des 24 Heures du Mans. Un vrai déclic. Ont suivi une moto, un camion Volvo avec son tractopelle et sa remorque, puis encore d'autres véhicules... jusqu'à atteindre aujourd'hui plus d'une vingtaine de réalisations.

Le modèle dont je suis le plus fier reste ma McLaren P1 : 3 893 pièces patiemment assemblées, plus de 20 heures de travail, et au bout, la satisfaction de voir se matérialiser un véritable bijou mécanique miniature. Car c'est ça que j'adore : les engrenages, les suspensions, les chaînes, les soupapes, les vérins... Tout ce petit monde qui s'emboîte et prend vie sous les doigts.

Le plus complexe dans ces constructions reste la lecture des plans, mais comme souvent, plus on pratique, plus on progresse.

Pour moi, c'est un vrai plaisir personnel : ça m'occupe, ça m'amuse et surtout... ça me change de la console ! Là, je suis en action, concentré sur mes constructions.

Bien sûr, cette passion a un coût : de 15 à 350 € selon les modèles. J'en revends donc parfois quelques-uns pour pouvoir en découvrir de nouveaux.

Prochain défi ? Une Lamborghini... ou peut-être une Ferrari ; Le plaisir des belles voitures, même si je ne roule pas avec ! »



De tout en bref ...

L'astuce du service santé : bien dormir pour être bien au travail

Avoir un bon sommeil est essentiel pour rester concentré, vigilant et en forme dans la journée et au travail. Une nuit de 7 à 9 heures aide le corps à récupérer et permet de réduire le stress.

À l'inverse, le manque de sommeil augmente la fatigue, entraîne des risques d'accidents de travail et diminue la motivation.

Voilà 4 gestes simples pour mieux dormir :

- 📵 Éviter les écrans 30 minutes avant le coucher
- 🕒 Garder des horaires réguliers
- 🌙 Dormir dans une pièce calme et sombre
- ☕ Limiter café et repas lourds le soir

Si vous travaillez en horaires décalés, le rythme de sommeil peut être légèrement différent. Il faut donc l'adapter !

Quand vous travaillez le matin, faites une petite sieste l'après-midi. Attention, on ne traîne pas en longueur ! 30 minutes suffisent, pour pouvoir retrouver le sommeil le soir. Quand vous travaillez d'après-midi, ne vous laissez pas tenter par une grasse matinée !



Permanences par une psychologue, n'hésitez pas !



Calypso
Valdenaire

Depuis plusieurs semaines, deux psychologues du travail interviennent tous les jeudis sur l'ensemble des sites. Calypso Valdenaire pour les collaborateurs de l'EA et Nicole Allain pour les usagers de l'ESAT. Elles sont disponibles pour l'ensemble des collaborateurs en production comme en structure. Si vous ressentez le besoin d'échanger sur des questionnements liés au travail, n'hésitez pas, elles sont là pour ça !

Rapprochez-vous d'Alice, notre infirmière qui est en charge de la planification des rendez-vous.

Pour rappel, les psychologues sont soumises au secret professionnel, les échanges restent confidentiels.

Reprogrammons nos événements en 2026

L'année 2025 n'a pas été propice à l'organisation d'événements festifs. La rencontre du personnel prévue en septembre a dû être annulée, et les 50 ans de Talendi, que nous espérions célébrer en décembre, ont été reportés.

C'est ainsi : il faut savoir s'adapter aux circonstances, tout en gardant le cap et l'envie de se retrouver.

Fin janvier, nous partagerons la traditionnelle galette des Rois. Nous profiterons de ce moment pour mettre à l'honneur nos collègues médaillés d'honneur du travail.

Au printemps, ou dès que la situation le permettra, nous fêterons également

comme il se doit les 50 ans de notre belle association.

Nous souhaitons faire de cet anniversaire un temps fort de partage et de fierté collective, en regard du chemin parcouru ensemble depuis 1975.

Les dates de ces événements vous seront affichées ultérieurement.



De tout en bref ...

Rennes sous les lumières de Noël



Jusqu'au 4 janvier, Rennes vous invite à lever les yeux et à vous laisser emporter par la féerie des projections lumineuses sur la façade de l'Hôtel de Ville. Une véritable odyssée nocturne, poétique et pleine d'humour, qui vous fait redécouvrir la ville sous un nouveau regard. Le spectacle est diffusé toutes les 20 minutes, de 18 h à 21 h 40.

Et puisque vous êtes en plein cœur de la ville, prolongez la magie ! Flânez dans les marchés de Noël, admirez les illuminations scintillantes (notamment place du Parlement de Bretagne et place Saint-Germain), faites un tour de manège à la fête foraine ou plongez dans l'univers rétro du Grand Huit, au 20 rue Pierre Martin : manèges d'antan, ateliers et animations pour petits et grands.

⇒ Découvrez tout le programme du Grand Huit sur le web : <https://legrandhuit-rennes.fr/programme/>

Jeu Mêlés de Noël ...

Retrouves les mots : PÈRE-NOËL, TRAINEAU, RENNE, HOTTE, SAPIN, LUTIN, DECORATIONS, ÉTOILE, GUIRLANDE, DÉCEMBRE, JOUET, TRAIN, POUPÉE, NOUNOURS, CADEAU

t	i	s	a	p	i	n	p	b	m	p	r
i	r	p	s	è	o	j	o	u	e	t	d
g	s	a	h	r	é	o	u	o	r	r	é
g	r	l	i	e	g	t	p	h	d	a	c
g	u	n	b	n	c	u	é	o	é	i	o
s	a	i	n	o	e	l	e	t	c	n	r
c	e	t	r	ë	e	a	r	t	e	n	a
u	d	u	r	l	d	h	u	e	m	a	t
r	a	l	i	l	a	i	n	a	b	i	i
u	c	o	n	o	u	n	o	u	r	s	o
b	t	u	t	t	e	s	d	l	e	i	n
é	h	l	c	r	l	a	o	e	l	e	s

Bienvenue à

Christilie MPIGA— Méthodes
Bertrand CLERC— Alternant au Service
DG pour 1 an.

Une très belle retraite à nos collègues

Nathalie BREGARDIS, Thierry GISLAIS
Gilbert LEMARCHAND,
Caroline MEFFRAY,
Monique PECOT, Pascal POIRIER
Mostafa BENSHIR, Maryse CHANCEL
Claude LAJOIE, Pascal MERRIEN
Clément SIMON, Mohammed
BENBERGHOUT, Laurence CHUBERRE.

Une pensée émue pour notre collègue Stéphane DAVID du secteur assemblage à Saint-Erblon, parti trop tôt

Chers collègues qui êtes sortis des effectifs de Talendi dans le cadre du PSE 2025,

Xavier, Eric A., Rosane, Nadège, Véronique, Lionel, Maël, Patrick, Eric B., François-Maël, Virginie B., Grégory, Sébastien, Fabrice, Philippe C., Karine D., Erwan, Stéphane D., Julien D., Anthony, Karine D., Mourate, Laurent F., Isabelle, Philippe G., Catherine, Thomas, Graziella, Sonia, Camille H., Jean-Christophe, Adeline, Pierre, Vincent, Christophe, Pépin, Céliane, Ludovic, Irwin, Franck L., Loïc, Lauryne, Louis, Marc, Camille L., Sylvain, Yannick, Alphonse, Pascal, Killian, Sabine, Gwenaëlle, Julien M., Camille N., Nico, Laurent O., Nicolas, Franck, Fabien, Shwan, Hêlain, Gwenaël, Bénédicte, Mickaël, Yoann, Pierre, Virginie R., François R., Pascaline, Christopher, Mélanie, Valérie, Déborah, Didier, Stéphane V., Laurent V., Viviane.
nous vous souhaitons de tout cœur de retrouver un équilibre entre votre vie personnelle et votre vie professionnelle.



Nous vous souhaitons de passer de belles fêtes de fin d'année