



LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE ET HUMAINE

■ DES SAVOIR-FAIRE À VOTRE SERVICE

PROJET CLIENT
Matières confiées ou achetées

Industrialisation

Achats

GPAO
Gestion des flux

USINAGE
Assemblage/ Montage

MÉTALLERIE
Assemblage/ Montage

**ASSEMBLAGE
INDUSTRIEL**

CÂBLAGE
Intégration de coffrets

**REPROGRAPHIE
DÉMATÉRIALISATION**

■ DÉVELOPPEMENT ET INDUSTRIALISATION

SAVOIR-FAIRE

Au sein de son service clients, le département industrialisation de TALENDI assure les conduites de projets, réalise des lignes de montage, améliore les produits et process et participe au co-développement de nouveaux produits pour le compte de ses clients.

DOMAINES DE COMPÉTENCES

- Industrialisation projets/produits,
- Étude, conception et réalisation de postes de travail ergonomiques,
- Co-développement de produits selon le cahier des charges du client,
- Suivi des fournisseurs par les Achats en terme de qualité, coûts et délais.

MOYENS

- Logiciels : CATIA V5, SolidWorks,
- Atelier de prototypage,
- Imprimantes 3D STRATASYS SÉRIE F123 :
Volume pièces réalisables : 355 x 254 x 355 mm,
Matières utilisées : ABS, ASA, ABS+10% Fibre de Carbone, TPU, PC-ABS ou DIRAN (Nylon).

MÉTHODOLOGIES UTILISÉES

- Conduite de projet, planification
- Analyse fonctionnelle, analyse de déroulement AMDEC
- Most-chronoanalyse
- Etude de poste, cotation ergonomique
- Mise en ligne, chaînon, équilibrage du poste
- Logistique de proximité
- Politique d'achats responsable (proximité des fournisseurs) et respect des valeurs définies dans la charte de TALENDI.



Mise en place d'une poste réglable en hauteur dans l'atelier



Coordination achats fournisseurs, qualité et production



Atelier Prototypage



Mise au point d'outillage sur un poste de travail

MONTAGE INDUSTRIEL

SAVOIR-FAIRE

L'activité montage industriel de TALENDI va de l'opération de montage simple à l'assemblage d'éléments complexes suivant le cahier des charges du client.

L'entreprise privilégie les moyennes et grandes séries.



Armoire – Panneau de freins ferroviaire



Assemblage de luminaires
Technique LED dernière génération



Montage de bobines de climatisation pour l'automobile

TECHNIQUES MAÎTRISÉES

Assemblages d'ensembles et de sous-ensembles mécaniques, pneumatiques, hydrauliques, électriques, électroniques.

Maîtrise des opérations de vissage, serrage, rivetage, collage...

Opérations de réglage, contrôle de fonctionnement.

Tests complets à la demande du client.

DOMAINES D'APPLICATION

- Biens d'équipements industriels
- Biens d'équipements particuliers
- Secteur automobile
- Secteur ferroviaire
- Secteur agricole
- Secteur aéronautique



Montage Faisceaux câbles
moteur ferroviaire

Coupe, sertissage puis mise en place de connecteurs, blochets et des repérages.



Montage de garnitures de pavillons pour l'automobile

Assemblage : 16 mn.



Cintrage 3 axes

Pièces filaires pour l'aéronautique.

■ CÂBLAGE

SAVOIR-FAIRE

TALENDI maîtrise les technologies du câblage. Celles-ci englobent la coupe de câbles petites et grosses sections, le débit de fils, le sertissage, le marquage, la réalisation de faisceaux et le câblage d'armoires et de coffrets.



Test diélectrique sur boîtier embarqué pour véhicule électrique



Table de câblage interactive – Affichage dynamique – Supports de câbles repositionnables.



Assemblage de câbles pour réalisation de faisceaux

STANDARDS UTILISÉS

Qualification et Spécification – Normes Françaises – Câblage Ferroviaire – IPC/620 – IPC/WHMA-A-66208.

DOMAINES D'APPLICATION

Equipements de puissance et de commande utilisés dans tous les secteurs industriels.

MOYENS DE PRODUCTION

- **Machines de coupe** : Komax 322 – Komax KAPA 230 – Schleuniger JS 8400.
- **Machine de coupe grosse section** : Schleuniger megastrip-9650. max 300 mm² ou de diamètre extérieur 35 mm. Technique de coupe par boîte rotative – réglage au dixième de mm – Kit de refente universelle.
- **Automates** : Komax Alpha 433 S.
- **Presses de sertissage** : Komax BT722, Komax BT752 avec module pose joints.
- **Presses de reprise** : Trubuil F3 / F4 – Mecal PE 9 – UK 45 AMP – Presse WDT – Presse Profel – Presse Trubuil TPE – Autosplince
- **Mxachine à épissure Ultrasons**
- **Parc outils** : + de 200 mini-applicateurs pour sertissage cosses et contacts
- **Postes de contrôle continuité Weetech et Synor**
- **Poste diélectrique SEFELEC**
- **Planche de façonnage avec contreparties impression en 3D** (réalisation interne)
- **Table interactive**

USINAGE

SAVOIR-FAIRE

Maîtrisant les opérations de tournage, fraisage, ajustage au 1/100^{ème}, parachèvement, assemblage, soudage et montage, TALENDI répond à toutes demandes de petites (mini de lancement = 25 pièces) et moyennes séries, pour des ensembles complexes.



Centre d'usinage



Pièces usinées



Contrôle de pièce usinée

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Acier, inox, aluminium, alliages de cuivre, matières plastiques doux et dur.

DOMAINES D'APPLICATION

De la réalisation d'éléments simples aux ensembles complexes dans divers secteurs : équipements professionnels, agricole, aéronautique, ferroviaire...

MOYENS DE PRODUCTION

Tours CNC

- MORI SEIKI NLX1500 avec axe C piloté, passage en broche : 53mm
Capacité en usinage : 386 mm en diam et 515 en longueur
Pousse barre (1000 mm)
- MORI SEIKI CL 253 B avec pousse barre (1000 mm) SAMSYS, passage de broche Ø 90 mm maxi.
- MORI SEIKI CL-2000 A avec pousse barre (1000 mm) AMSYS, passage de broche Ø 40 mm maxi.

Centres d'usinage

- MORI SEIKI NV5000, magasin de 30 outils, courses en X : 1020 mm, en Y : 510 mm et en Z : 510 mm,
Puissance de broche : 22/18.5 kW, 4 axes (plateau diviseur)
- DOOSAN DNM500 II - magasin de 30 outils - courses en X : 1020 mm, en Y : 540 mm et en Z : 510 mm,
12 000 tours / min - dimension table : X: 1200 mm, Y : 540 mm.
- Tête FSW + DOOSAN DNM500 II : Soudage par friction malaxage d'aluminium et autres matériaux pour des soudures en bout à bout ou par transparence. Volume utile en X : 1020 mm, en Y : 540 mm et en Z : 150 mm,

Débit

- SCIE KASTO Automatique pour débit matière en barre de diamètre de 250 mm et longueur 6 mètres

Contrôle

- CNC MITUTOYO X900 Y1600 Z600 Machine de mesure tridimensionnelle
- Colonne de mesure 2 D capacité 350 mm
- Tête PH9 motorisée indexable en 720 positions logiciel MCOSMOS-1 CNC

MÉTALLERIE

SAVOIR-FAIRE

Notre unité de métallerie s'adapte aux fabrications moyennes et grandes séries de sous-ensembles simples ou complexes pour des pièces fonctionnelles ou pièces d'aspect. Nous travaillons les profilés, tubes, tôles planes... et assurons les opérations de sciage, pliage, roulage, assemblage par soudure.



Ancrages pour ouvrages



Appareils de remise en forme



Totem pour LIDL

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Acier, inox, aluminium...

DOMAINES D'APPLICATION

Equipements industriels, machinisme agricole, agro-alimentaire, conteneurs spécifiques, environnement, signalisation routière, enseignes publicitaires, collectivités...

MOYENS DE PRODUCTION



- Presse plieuse hydraulique Amada 100 tonnes, capacité 3 mètres
- Poinçonneuse FICEP SPA M37
- Scie automatique aluminium, COBRA 350 AX, capacité diamètre 120mm, capacité épaisseur 105mm
- Presse hydraulique 30 tonnes, pour Outils Supra
- Banc de sciage FMB, coupe angulaire 0 à 60°, capacité : diamètre 200mm
- Perceuses et taraudeuses à colonne
- Tanks d'ébavurage
- Postes à souder TIG et MIG-MAG 200A et 400A
- Cintreuse 3 D, MACRI EURO 42 CN - 3 PC
- Rouleuse à profils

■ RECONSTRUCTION D'ÉQUIPEMENTS MÉCANIQUES

SAVOIR-FAIRE

TALENDI maîtrise les techniques nécessaires à la remise en état d'ensembles mécaniques, pneumatiques, hydrauliques, électriques et électroniques.



Assemblage de robinets



Platine électrique MI79. Assemblage de 1700 fils

TECHNIQUES MAÎTRISÉES

Démontage non destructif, nettoyage, sablage, décapage, traçabilité des composants, remontage et test de fonctionnement.

MOYENS DE PRODUCTION



- Une station de lavage
- Etaux hydrauliques semi-automatiques
- Presses hydrauliques
- Machines à laver automatiques, séchantes
- Grenailleuse WHEELABRATOR type SMARTLINE 1290S.
- Sableuse
- Banc de test pour mesures d'étanchéité
- Mégohmmètre