



LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE ET HUMAINE

 **talendi**
UN ENGAGEMENT DIFFÉRENT

■ PRÉSENTATION

La haute performance industrielle, numérique & humaine.



TALENDI c'est :

- Une des plus grandes Entreprises Adaptées industrielles française
- Plus de 46 ans d'expérience
- Près de 550 personnes dont 420 travailleurs en situation d'handicap
- 4 sites de production sur 33 000 m²

Association loi 1901, composée de :

- 1 EA (*Entreprise Adaptée*) sur 4 sites de production,
- 2 ESAT (*Établissement ou Service d'Aide par le Travail*), situés en Îlle-et-Vilaine et dans les Côtes d'Armor,
- 1 Organisme de formation certifié QUALIOPI.

Entreprise de l'économie sociale et solidaire, reconnue d'intérêt général, agréée ESUS
(*Entreprise Solidaire d'Utilité Sociale*)

TALENDI est un fournisseur de prestations industrielles et numériques.

L'entreprise maîtrise de nombreux savoir-faire :

Montage industriel, Câblage, Métallerie, Usinage, Intégration multi-technologiques,
Logistique, Reconstruction d'équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques, ...

Reprographie, Façonnage, Mise sous pli, Dématérialisation, Numérisation de documents...



Certifié ISO 9001 et EN 9100, TALENDI répond aux exigences de ses clients en termes de qualité, d'optimisation des coûts et de réactivité.



Évaluée selon l'ISO 26 000 au niveau EXEMPLAIRE, les engagements de TALENDI, l'implication de chacun, contribuent durablement à la production d'une performance équilibrée du point de vue économique, social et environnemental.



Labellisée Vitrine Industrie du Futur, TALENDI est la première entreprise adaptée française à recevoir ce label.

■ LA CHARTE

Depuis plus de 46 ans, TALENDI relève le défi de mettre l'entreprise au service de l'Homme.

UNE MISSION

Offrir un emploi en entreprise et en ESAT à des personnes en situation de handicap.

DES VALEURS

- Bienveillance
- Respect
- Confiance
- Performance
- Engagement sociétal

DES OBJECTIFS

- Favoriser l'épanouissement et la réussite professionnelle du salarié
- Satisfaire les exigences du client
- Assurer la pérennité de TALENDI

NOTRE VOCATION

- Assurer un accompagnement individualisé
- Développer et utiliser CRISTAL, un modèle unique de management collaboratif et de progrès permanent
- Confirmer chaque année son niveau de qualité certifié ISO 9001 et EN 9100 et son évaluation « Engagé RSE » au niveau EXEMPLAIRE.



■ UN MANAGEMENT SOCIAL

TALENDI est un modèle de réussite pour l'économie sociale et solidaire, et toute entreprise sensible à la diversité. Elle offre un emploi à près de 550 personnes dont 420 sont des personnes en situation de handicap.

Avec plus de 46 ans d'expérience, l'Entreprise Adaptée, allie performance industrielle, numérique & humaine en s'appuyant sur un mode de management différent.

TALENDI se met au service de l'Homme : son **management social**, fondé sur l'écoute, l'accompagnement individuel et son **management collaboratif** basé sur l'implication des salariés, **donnent du sens au travail**.

Le management social de TALENDI

Il s'agit de remettre en confiance les salariés par un accompagnement personnalisé.



• Intégration et formation

Développer les potentiels des salariés et permettre leur réussite professionnelle. C'est la raison d'être de TALENDI Formation.

- Mettre en confiance nos nouveaux salariés, leur donner le maximum de chances de réussites, les professionnaliser.
- Former nos équipes en place aux marchés de demain, développer leurs compétences pour une meilleure adaptabilité...
- Former des salariés via le CDD Tremplin, les professionnaliser sur une période pouvant aller jusqu'à 2 ans et leur permettre de retourner ou accéder à l'emploi en entreprise classique ensuite.



• Adaptation au poste

Détecter les aptitudes naturelles de chacun, améliorer l'ergonomie des postes, mettre en place des horaires adaptés, prévenir les risques professionnels.



• Accompagnement individualisé

Une équipe composée d'infirmier/ère, d'une assistance sociale, d'un responsable de l'accompagnement social et de responsables de production se réunit chaque semaine pour étudier les situations personnelles et professionnelles difficiles des salariés & usagers.

• Écoute et convivialité

Encadrement de proximité, permanences DMS...

■ UN MANAGEMENT COLLABORATIF

CRISTAL est le modèle de management collaboratif de TALENDI, un outil de progrès permanent pour les salariés eux-mêmes, l'entreprise mais aussi ses clients.

Bien plus qu'une méthode, CRISTAL est au service de TALENDI pour faire face aux changements et aux évolutions indispensables à sa pérennité. Il fait vivre ses valeurs et l'aide à atteindre ses objectifs.

Le management collaboratif pratiqué par TALENDI depuis 1997 consiste à placer l'homme au cœur de son organisation, à le rendre acteur de l'évolution de son poste de travail et de son environnement. L'opérateur est le mieux placé pour détecter les difficultés et les résoudre, les structures sont là en appui – principe de la pyramide inversée.

Les sujets qualité, productivité, ergonomie, sécurité, 5S ou encore environnement, inhérents à la production, sont traités dans Cristal et les progrès et améliorations apportés par chacun font avancer l'entreprise dans son ensemble.

Les valeurs de CRISTAL :

- Convivialité**, chaque réunion permet l'échange, donne du lien ;
- Rigueur**, avec un document précis pour préparer et suivre chaque réunion ;
- Implication**, les salariés s'impliquent en signalant un problème ou en suivant une action ;
- Simplification**, bien souvent la solution trouvée est simple et concrète ;
- Tous ensemble**, chaque salarié fait partie d'un village pour une reconnaissance collective ;
- Amélioration**, une nécessité chez un industriel certifié ;
- Longévité**, pérenniser l'entreprise qui existe depuis 1975.



Le management collaboratif donne du sens au travail

Pour que la dynamique collective fonctionne, le rôle de l'encadrement est également important.

Nos encadrants ont à la fois un management,

Intentionnel : Ils rappellent la finalité de l'entreprise, donnent le cadre en l'expliquant, donnent les moyens d'avancer et l'énergie positive nécessaire aux équipes.

Et appréciatif, Ils écoutent, valorisent, aident à la formation, rassemblent et assurent la cohésion des équipes.



Citée en exemple sur le sujet, l'entreprise adaptée est souvent visitée. Elle démontre ainsi les réussites de ce mode de fonctionnement impliquant les équipes sur le terrain et donnant du sens au travail

Votre entreprise ou organisme emploie plus de 20 salariés ?

Vous devez compter dans vos effectifs au moins 6 % de personnes fragilisées par un handicap.

A défaut et sans action de votre part, vous devrez verser une contribution à l' AGEFIPH ou au FIPHFP.

Calcul de votre contribution :

Nombre de personnes handicapées manquantes x SMIC horaire en vigueur x coefficient correspondant à l'effectif total.

Effectif	Coefficient	SMIC Horaire brut Mai 2022	Coût par « unité » manquante
20 – 199 salariés	400	10,85€	4 340€
200 – 749 salariés	500	10,85€	5 425€
750 salariés et +	600	10,85€	6 510€

En travaillant avec TALENDI, vous pouvez déduire de votre contribution 30% du coût total de la main d'œuvre (dans la limite d'un plafond dépendant du nombre de BOETH que vous employez au sein de votre structure).

Exemple : (Calcul simplifié)

Une entreprise ou un organisme public dont l'effectif est de 300 salariés doit employer 18 salariés reconnus handicapés (6%). Si elle n'en compte que 5, son nombre d'unités manquantes est de 13 travailleurs reconnus handicapés.

Le montant de sa contribution AGEFIPH ou FIPHFP est égal au nombre d'unités manquantes x SMIC horaire en vigueur (mai 2022) x coefficient correspondant à l'effectif total, soit $13 \times 10,85 \times 500 = 70\,525 \text{ €}$.

En sous-traitant avec TALENDI pour 40 000 € de main d'œuvre, l'entreprise ou l'organisme public peut déduire 12 000 € ($40\,000 \times 30\%$) de sa contribution.
 $70\,525 - 12\,000 = 58\,525 \text{ €}$.

Pour plus d'informations, RDV sur le site de l'AGEFIPH :

<https://www.agefiph.fr/articles/obligation/en-2020-loeth-evolue-anticipons-ensemble>

Pour calculer votre OETH par simulation :

https://www.agefiph.fr/employeur/simulateur_doeth

Vous travaillez déjà avec TALENDI ?

10 % de votre contribution AGEFIPH ou FIPHFP peuvent être réservés et dédiés à la formation des salariés de l'Entreprise Adaptée à qui vous confiez le marché. Ils peuvent également servir aux investissements nécessaires dans le cadre d'un partenariat.

Cf article D.5212-28 du Code du travail.

1 : AGEFIPH : Association de GEstion du Fonds pour l'Insertion professionnelle des Personnes Handicapées

2 : FIPHFP : Fonds pour l'Insertion des Personnes Handicapées dans la Fonction Publique

3 : Bénéficiaires de l'Obligation d'Emploi de Travailleur Handicapé

■ DES SAVOIR-FAIRE À VOTRE SERVICE

PROJET CLIENT
Matières confiées ou achetées

Industrialisation

Achats

GPAO
Gestion des flux

USINAGE
Assemblage/ Montage

CÂBLAGE
Intégration de coffrets

MÉTALLERIE
Assemblage/ Montage

**ASSEMBLAGE
INDUSTRIEL**

**REPROGRAPHIE
DÉMATÉRIALISATION**

■ DÉVELOPPEMENT ET INDUSTRIALISATION

SAVOIR-FAIRE

Au sein de son service clients, le département industrialisation de TALENDI assure les conduites de projets, réalise des lignes de montage, améliore les produits et process et participe au co-développement de nouveaux produits pour le compte de ses clients.

DOMAINES DE COMPÉTENCES

- Industrialisation projets/produits,
- Étude, conception et réalisation de postes de travail ergonomiques,
- Co-développement de produits selon le cahier des charges du client,
- Suivi des fournisseurs par les Achats en terme de qualité, coûts et délais.



Mise en place d'une poste réglable en hauteur dans l'atelier

MOYENS

- Logiciels : CATIA V5, SolidWorks,
- Atelier de prototypage,
- Imprimantes 3D STRATASYS SÉRIE F123 :
Volume pièces réalisables : 355 x 254 x 355 mm,
Matières utilisées : ABS, ASA, ABS+10% Fibre de Carbone, TPU, PC-ABS ou DIRAN (Nylon).



MÉTHODOLOGIES UTILISÉES

- Conduite de projet, planification
- Analyse fonctionnelle, analyse de déroulement AMDEC
- Most-chronoanalyse
- Étude de poste, cotation ergonomique
- Mise en ligne, chaînon, équilibrage du poste
- Logistique de proximité
- Politique d'achats responsable (proximité des fournisseurs) et respect des valeurs définies dans la charte de TALENDI.



Coordination achats fournisseurs, qualité et production



Atelier Prototypage



Mise au point d'outillage sur un poste de travail

MONTAGE INDUSTRIEL

SAVOIR-FAIRE

L'activité montage industriel de TALENDI va de l'opération de montage simple à l'assemblage d'éléments complexes suivant le cahier des charges du client.

L'entreprise privilégie les moyennes et grandes séries.



Armoire – Panneau de freins ferroviaire



Assemblage de luminaires
Technique LED dernière génération



Montage de bobines de climatisation pour l'automobile

TECHNIQUES MAÎTRISÉES

Assemblages d'ensembles et de sous-ensembles mécaniques, pneumatiques, hydrauliques, électriques, électroniques.

Maîtrise des opérations de vissage, serrage, rivetage, collage...

Opérations de réglage, contrôle de fonctionnement.

Tests complets à la demande du client.

DOMAINES D'APPLICATION

- Biens d'équipements industriels
- Biens d'équipements particuliers
- Secteur automobile
- Secteur ferroviaire
- Secteur agricole
- Secteur aéronautique



Montage Faisceaux câbles
moteur ferroviaire

Coupe, sertissage puis mise en place de connecteurs, blochets et des repérages.



Montage de garnitures de pavillons pour l'automobile

Assemblage : 16 mn.



Cintrage 3 axes

Pièces filaires pour l'aéronautique.

■ CÂBLAGE

SAVOIR-FAIRE

TALENDI maîtrise les technologies du câblage. Celles-ci englobent la coupe de câbles petites et grosses sections, le débit de fils, le sertissage, le marquage, la réalisation de faisceaux et le câblage d'armoires et de coffrets.



Test diélectrique sur boîtier embarqué pour véhicule électrique



Table de câblage interactive – Affichage dynamique – Supports de câbles repositionnables.



Assemblage de câbles pour réalisation de faisceaux

STANDARDS UTILISÉS

Qualification et Spécification – Normes Françaises – Câblage Ferroviaire – IPC/620 – IPC/WHMA-A-66208.

DOMAINES D'APPLICATION

Equipements de puissance et de commande utilisés dans tous les secteurs industriels.

MOYENS DE PRODUCTION

- **Machines de coupe** : Komax 322 – Komax KAPA 230 – Schleuniger JS 8400.
- **Machine de coupe grosse section** : Schleuniger megastrip-9650. max 300 mm² ou de diamètre extérieur 35 mm. Technique de coupe par boîte rotative – réglage au dixième de mm – Kit de refente universelle.
- **Automates** : Komax Alpha 433 S.
- **Presses de sertissage** : Komax BT722, Komax BT752 avec module pose joints.
- **Presses de reprise** : Trubuil F3 / F4 – Mecal PE 9 – UK 45 AMP – Presse WDT – Presse Profel – Presse Trubuil TPE – Autosplice
- **Mxachine à épissure Ultrasons**
- **Parc outils** : + de 200 mini-applicateurs pour sertissage cosses et contacts
- **Postes de contrôle continuité Weetech et Synor**
- **Poste diélectrique SEFELEC**
- **Planche de façonnage avec contreparties impression en 3D** (réalisation interne)
- **Table interactive**

■ USINAGE

SAVOIR-FAIRE

Maîtrisant les opérations de tournage, fraisage, ajustage au 1/100^{ème}, parachèvement, assemblage, soudage et montage, TALENDI répond à toutes demandes de petites (mini de lancement = 25 pièces) et moyennes séries, pour des ensembles complexes.



Centre d'usinage



Pièces usinées



Contrôle de pièce usinée

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Acier, inox, aluminium, alliages de cuivre, matières plastiques doux et dur.

DOMAINES D'APPLICATION

De la réalisation d'éléments simples aux ensembles complexes dans divers secteurs : équipements professionnels, agricole, aéronautique, ferroviaire...

MOYENS DE PRODUCTION

Tours CNC

- MORI SEIKI NLX1500 avec axe C piloté, passage en broche : 53mm
Capacité en usinage : 386 mm en diam et 515 en longueur
Pousse barre (1000 mm)
- MORI SEIKI CL 253 B avec pousse barre (1000 mm) SAMSYS, passage de broche Ø 90 mm maxi.
- MORI SEIKI CL-2000 A avec pousse barre (1000 mm) AMSYS, passage de broche Ø 40 mm maxi.

Centres d'usinage

- MORI SEIKI NV5000, magasin de 30 outils, courses en X : 1020 mm, en Y : 510 mm et en Z : 510 mm,
Puissance de broche : 22/18.5 kW, 4 axes (plateau diviseur)
- DOOSAN DNM500 II - magasin de 30 outils - courses en X : 1020 mm, en Y : 540 mm et en Z : 510 mm,
12 000 tours / min - dimension table : X: 1200 mm, Y : 540 mm.
- Tête FSW + DOOSAN DNM500 II : Soudage par friction malaxage d'aluminium et autres matériaux pour des soudures en bout à bout ou par transparence. Volume utile en X : 1020 mm, en Y : 540 mm et en Z : 150 mm,

Débit

- SCIE KASTO Automatique pour débit matière en barre de diamètre de 250 mm et longueur 6 mètres

Contrôle

- CNC MITUTOYO X900 Y1600 Z600 Machine de mesure tridimensionnelle
- Colonne de mesure 2 D capacité 350 mm
- Tête PH9 motorisée indexable en 720 positions logiciel MCOSMOS-1 CNC

MÉTALLERIE

SAVOIR-FAIRE

Notre unité de métallerie s'adapte aux fabrications moyennes et grandes séries de sous-ensembles simples ou complexes pour des pièces fonctionnelles ou pièces d'aspect. Nous travaillons les profilés, tubes, tôles planes... et assurons les opérations de sciage, pliage, roulage, assemblage par soudure.



Ancrages pour ouvrages



Appareils de remise en forme



Totem pour LIDL

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Acier, inox, aluminium...

DOMAINES D'APPLICATION

Equipements industriels, machinisme agricole, agro-alimentaire, conteneurs spécifiques, environnement, signalisation routière, enseignes publicitaires, collectivités...

MOYENS DE PRODUCTION



- Presse plieuse hydraulique Amada 100 tonnes, capacité 3 mètres
- Poinçonneuse FICEP SPA M37
- Scie automatique aluminium, COBRA 350 AX, capacité diamètre 120mm, capacité épaisseur 105mm
- Presse hydraulique 30 tonnes, pour Outils Supra
- Banc de sciage FMB, coupe angulaire 0 à 60°, capacité : diamètre 200mm
- Perceuses et taraudeuses à colonne
- Tanks d'ébavurage
- Postes à souder TIG et MIG-MAG 200A et 400A
- Cintreuse 3 D, MACRI EURO 42 CN - 3 PC
- Rouleuse à profils

■ RECONSTRUCTION D'ÉQUIPEMENTS MÉCANIQUES

SAVOIR-FAIRE

TALENDI maîtrise les techniques nécessaires à la remise en état d'ensembles mécaniques, pneumatiques, hydrauliques, électriques et électroniques.



Assemblage de robinets



Platine électrique MI79. Assemblage de 1700 fils

TECHNIQUES MAÎTRISÉES

Démontage non destructif, nettoyage, sablage, décapage, traçabilité des composants, remontage et test de fonctionnement.

MOYENS DE PRODUCTION



- Une station de lavage
- Etaux hydrauliques semi-automatiques
- Presses hydrauliques
- Machines à laver automatiques, séchantes
- Grenailleuse WHEELABRATOR type SMARTLINE 1290S.
- Sableuse
- Banc de test pour mesures d'étanchéité
- Mégohmmètre

■ PÔLE NUMÉRIQUE

Dans le respect de la qualité et de la confidentialité, TALENDI vous offre une réelle alternative à l'offshore et vous propose l'externalisation de vos processus métiers et affaires (BPO, Business Process Outsourcing).



DIGITALISATION



PÔLE NUMÉRIQUE



SUPPORT UTILISATEURS



REPROGRAPHIE



TESTS ET RECETTES



INFOGÉRANCE

QUELS AVANTAGES AVEZ VOUS A EXTERNALISER BON NOMBRE DE VOS TACHES ADMINISTRATIVES ?

- ✓ Gain de temps important,
- ✓ Amélioration continue des processus,
- ✓ Souplesse opérationnelle,
- ✓ Gain de productivité.

NOTRE VALEUR AJOUTÉE



500 m²

Espace de production alloué au pôle numérique



+ de 40

Salariés dédiés au pôle numérique



QUALITÉ

TALENDI est certifiée ISO 9001 et Évaluée RSE au niveau Exemplaire



96,6%

de Taux de service
(Commandes livrées dans les temps/Commandes totales)



DÉDUCTION

Possible sur le montant de votre contribution AGEFIPH ou au FIPHP



Travaillez avec une équipe qui s'adapte à vos besoins.
Bénéficiez de l'expertise de TALENDI :

- Une organisation industrielle en mode projet assurant qualité & optimisation,
- Une synergie de compétences et de services,
- Une gestion individualisée des affaires confiées,
- Une forte garantie de continuité de l'activité.



Valorisez l'image de votre entreprise par une démarche sociétale concrète :

- Une action sociétale sur l'emploi de personnes fragilisées par un handicap,
- Un statut vous permettant de valoriser jusqu'à 30% de la valeur de votre facturation annuelle,
- Une action sociétale évaluée niveau EXEMPLAIRE s'inscrivant dans votre politique RSE.

■ DÉMATÉRIALISATION (GED) ET EXTERNALISATION ADMINISTRATIVE

LE PROFESSIONNALISME D'UN ACTEUR MAJEUR DANS LE SECTEUR DU TRAVAIL ADAPTÉ, SPÉCIALISTE DE LA DÉMATÉRIALISATION.

Dans le respect de la qualité et de la confidentialité, TALENDI vous offre une réelle alternative à l'offshore et vous propose l'externalisation de vos processus métiers et affaires (Business Process Outsourcing).

NOTRE OFFRE

- Un nouveau bâtiment de 500 m2 de production,
- Une équipe de 40 salariés,
- Une synergie de services et de compétences,
- Une organisation industrielle en mode projet avec une garantie forte de continuité de service dans le cadre de notre certification ISO 9001.
- Une déduction possible au montant de votre contribution due à l'AGEFIPH ou au FIPHP.

NOS PRESTATIONS

Dématérialisation du document (GED)

- Analyse et accompagnement
- Réception des flux (papier ou numérique)
- Numérisation sur des scanners de production
- Extraction de données (OCR/LAD/RAD)
- Vidéo Codage
- Mise à disposition des données
- Pré-archivage physique des originaux

Externalisation administrative

- Saisie des documents
- Contrôle de complétude / conformité de documents

TALENDI peut assurer toute la chaîne de dématérialisation mais aussi s'inscrire en complémentarité de vos solutions existantes : prendre en charge tout ou partie du process, vous conseiller et vous accompagner sur une solution globale de dématérialisation avec ses partenaires.

QUELQUES RÉFÉRENCES COMMERCIALES

AS 24, AIGUILLON CONSTRUCTION, FINANCO, GROUPAMA, GROUPE ROSSI, GROUPE SPIE, HARMONIE MUTUELLE, OPERATEUR TELECOM, LA POSTE...



■ REPROGRAPHIE

L'IMPRESSION SELON VOS BESOINS

TALENDI répond à toute demande de reprographie.

TYPES DE DOCUMENTS

L'atelier reprographie réalise vos impressions numériques noir et blanc et couleur : cartes de visites, papier à en-tête, catalogue produits, journaux, flyers, affiches (max SRA3), bloc notes, notices, carnets à souches en triptyque ou simple...

- Il gère les formats du A6 au SRA3, de 80 g à 300 g,
- Il utilise des copieurs à encre alimentaire et du papier FSC ou PEFC label environnemental, respectueux de la forêt.



FINITIONS PERSONNALISÉES

- Pliage tous types, assemblage
- Coupe au format
- Plastification
- Agrafage à plat ou à cheval
- Reliure (spirale plastique ou métallique, baguette plastique, dos carré collé)
- Perforation et micro perforation

SERVICES SUR MESURE

- Retouche finale de vos documents sur InDesign
- Mise sous pli gros volumes en manuel et jusqu'à 3 documents en automatique
- Façonnage /Conditionnement (mallettes, pochettes, mise en classeurs...)
- Mise sous film
- Routage, affranchissement
- Personnalisation d'enveloppe

PRISE EN CHARGE COMPLÈTE

- Dépôt des plis affranchis au centre la Poste PIC de Rennes
- Enlèvements et livraisons par nos soins
- Une interface à distance avec PRINEO - devis et suivi de vos commandes en ligne - transfert de vos fichiers
- Réactivité, qualité et garantie de service global

ÉQUIPEMENTS

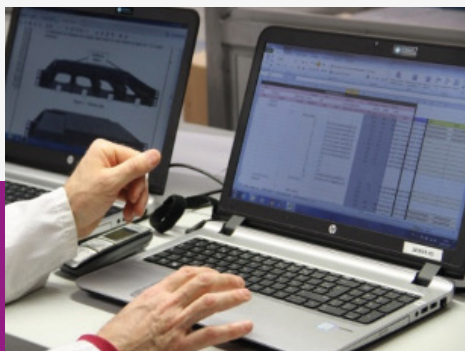
- Konica Minolta 1100 BIZHUB PRO noir et blanc
- Konica Minolta ACCURIO PRESS C3070 couleur
- Massicot
- Machines à plastifier, encoller, relier, perforer, rainurer...
- Imprimante d'adressage Memjet / Machine de mise sous pli DS 63
- Machine à affranchir IS420 à pesée dynamique



STAGING

SAVOIR-FAIRE

TALENDI maîtrise les technologies du staging : configuration et test de routeurs informatiques. Il s'agit d'intégration Hard/Soft, pour tous types de composants de baies électroniques, informatiques. Le staging nécessite de travailler sous environnement ESD. (sans électrostatique)



Vérification référence produit et emplacement dans la baie informatique



Intégration d'une carte MDA dans la baie informatique



Contrôle et test de la baie informatique

HARD

Réception des matériels, stockage. Constitution des racks informatiques suivant la configuration souhaitée.

SOFT

- Chargement de logiciels sur cartes électroniques,
- Chargement des fichiers de configuration,
- Contrôle de la fonctionnalité des ensembles installés,
- Echange et suivi par hot line avec le service informatique du client,
- Traçabilité des non conformités et corrections client,
- Validation de la fonctionnalité des ensembles réalisés,
- Enregistrement et traçabilité des produits réalisés et expédiés,
- Conditionnement et expédition sur site client ou directement sur le chantier d'implantation.

DOMAINES D'APPLICATION

Réalisation des racks (Hard et Soft) constituant des baies ou châssis destinés à des plateformes qui permettent de router différents types d'informations numériques.



**TALENDI - Zone de la Touche-Tizon à
Noyal-Châtillon-sur-Seiche (35)**



**TALENDI - Rue des Prés Mêlés à
SaintErbion (35)**



**TALENDI - Rue du Boisillon à
Trégueux (22)**

Siège social

TALENDI

Z.A. de la Touche Tizon – Rue du Comte de Dion
Noyal Châtillon sur Seiche – CS89232
35092 Rennes Cedex 9

Tel : **02 23 27 02 70** Fax : 02 99 62 13 71

Courriel : [**contact@talendi.com**](mailto:contact@talendi.com)

[**www.talendi.com**](http://www.talendi.com)